

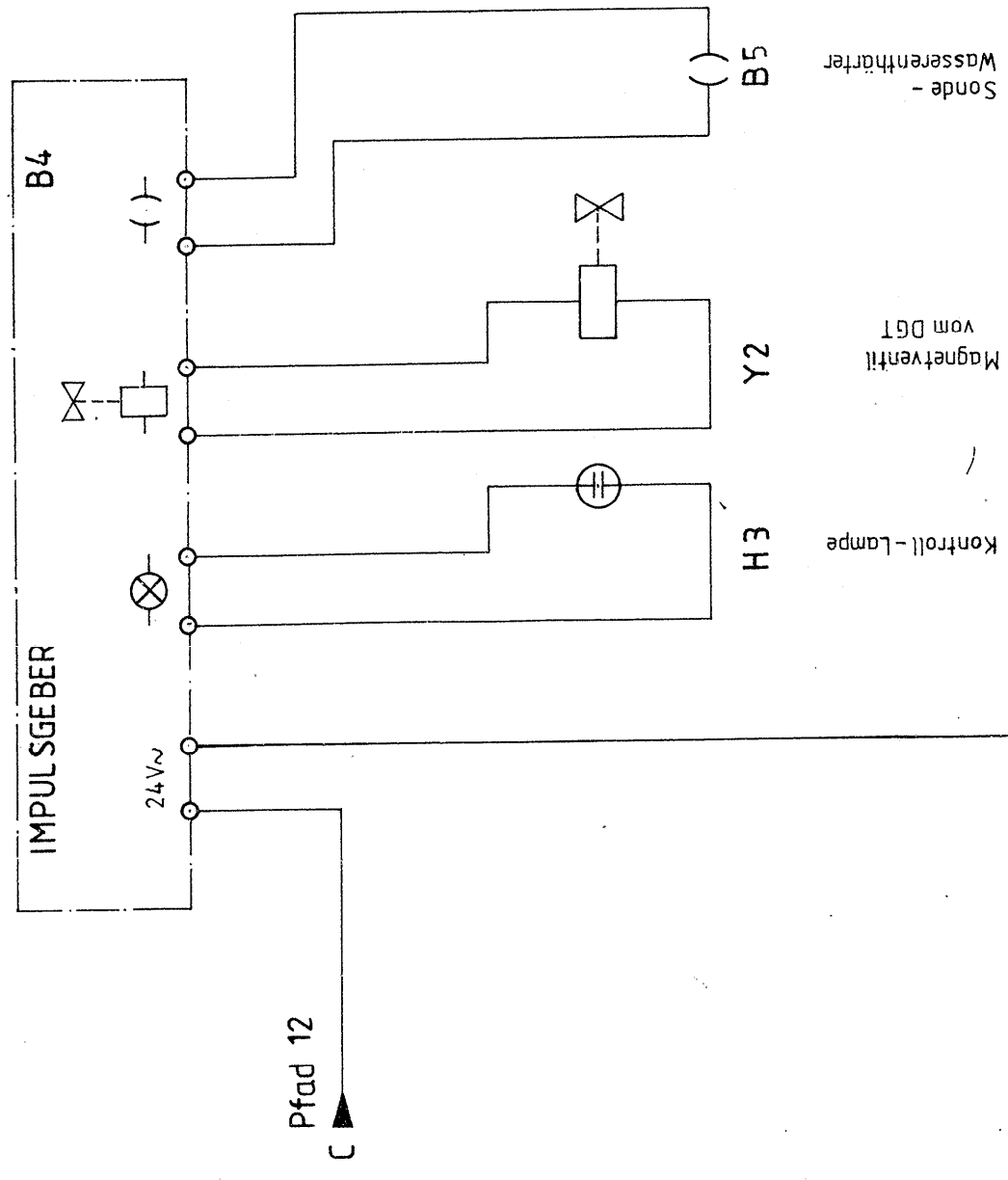
Halbzeug		Werkstoff n. DIN	
Allgemeintoleranzen nach DIN 7168 - m		Zeichnungs-Nr. 0.0187-3191	
Oberfläche nach DIN ISO 1302		Ersatz für	
Oberflächenzeichen		Ersetzt durch	
DIN ISO 1302	DIN 3141 Reihe 3		
√	√		
√Rz 63	√		
√Rz 16	√√		
√Rz 4	√√√		
√Rz 1	√√√√		
14.1.88	14.1.88	3	6110
24.7.87	24.7.87	1	5917
21.4.87	21.4.87	0	6187
Datum	Gez.	Norm. gepr.	And. Anz.
			Mittl. zahl
			Nr.
Benennung		Blatt 1	
STRICMLAUFPLAN		Blatt 2	
1 HDS 650, HDS 750		19	
Maßstab		07 AP 95 86	

B6 Brennst.überw. (Niveaufühler)
H4 Kontr.-Lampe Brennstoff
Q1 Geräteschalter
T1 Steuertrafo
T2 Zündtrafo
Y1 Brennstoffmagnetventil
Y2 Magnetventil vom DGT
C1 Betriebskondensator
(C2) Entstörteil

A1 Zündelektroden
B1 Druckschalter
B2 Strömungswächter
B3 Temperaturregler
B4 Impulsgeber
B5 Sonde -wasserenthärter
F1 Sicherung Steuertrafo
H2 Kontroll Lampe-Motor
H3 Kontroll Lampe-DGT
K1 Schütz
M1 Motor
P1 Betriebsstundenzähler

* ERDUNGSMÖGLICHKEIT DES SEKUNDÄRKREISES
 EARTH CONNECTION OF SECONDARY CIRCUIT
 CONNEXION DE MISE A TERRE AU CIRCUIT

NULLUNG, ERDUNG NACH ÖRTLICHEN VORSCHRIFTEN!



Pfad 12
C

- A1 Ignition electrodes
- B1 Pressure switch
- B2 Flow switch
- B3 Temperature regulator
- B4 Impulse transmitter
- B5 Sound water softener
- B6 Fuel level
- C1 Capacitor
- C2 Noise suppression unit
- F1 Fuse transformer
- H2 Pilot lamp motor
- H3 Pilot lamp DGT
- H4 Pilot lamp fuel
- K1 Kontaktor
- M1 Motor
- P1 Hour counter
- Q1 Master switch
- T1 Control transformer
- T2 Ignition transformer
- Y1 Solenoid valve fuel
- Y2 Solenoid valve DGT

○ = Funktionsmaß

Halbzeug		Werkstoff n. DIN	
Allgemeintoleranzen nach DIN 7168 - m		Zeichnungs-Nr. 0.087-3911	
Oberfläche nach DIN ISO 1302		Ersatz für	
Oberflächenzeichen		Ersetzt durch	
DIN ISO 1302	DIN 3141 Reihe 3	Benennung	
√	√	KARL LORBER Winnenden	
√Rz 63	√	SITRIOMLAUFPLAN	
√Rz 16	√	1 HDS 650, HDS 750	
√Rz 4	√	Maßstab	
√Rz 1	√	Blatt 2 Blattz. 2	
21.4.87	0	Datum	
		Gepr.	
		Gepr.	
		Norm	
		gepr.	
		Ind. zahl	
		Änd. Anz.	
		Änd. Mittg.	
		Nr.	
		61/87	